



Esta categoría o especialidad en su desempeño profesional combina sus conocimientos y habilidades en mecánica, neumática, sistemas de control electrónico, programación, robótica y desarrollo de sistemas, para montar, programar, poner en marcha, mantener y optimizar sistemas mecatrónicos presentes en todas las áreas de los sistemas de producción.

### **Ciclos Formativos relacionados**

-  Técnico Superior en Mecatrónica Industrial
-  Técnico Superior en Automatización y Robótica Industrial.

### **Aplicaciones**

Las aplicaciones industriales son muy variadas y múltiples, incluyen las líneas de embalaje multiproducto, máquinas para productos enlatados, maquinaria de elevación y transporte (transportadores automatizados, grúas, máquinas de carga) y equipos de montaje automático y equipamiento de medición electrónica industrial, entre otros.